

Subjectile (voir 5.3.3)		État de finition recherché ¹⁾			Brossage Époussetage Égrenage	Impression spéciale ²⁾	Dégrossissage ³⁾	Enduit non repassé ³⁾	Enduit repassé ³⁾	Ponçage et époussetage	Couche intermédiaire	Révision	Couche de finition
Nature	Qualité	Mat	Satiné	Brillant ³⁾									
Béton brut de décoffrage (voir. 5.3.3) et produits industriels en béton	élémentaire	Finition C ⁴⁾			X						X		X
	ordinaire	Finition C ⁴⁾			X						X		X
	courant	Finition C ⁴⁾			X						X		X
		Finition B			X	X	X		X	X	X		X
	soigné	Finition C ⁴⁾			X						X		X
		Finition B			X	X	X		X	X	X		X
		Finition A			X	X	X	X	X	X	X	X	X

**) Dans les locaux très humides, définis selon le Cahier des Prescriptions Techniques du CSTB n° 2882 comme correspondant à la classification EB + locaux privés, en conditions d'utilisation, les produits mis en œuvre doivent répondre aux exigences du tableau E.3, figurant en annexe E.*

1) La finition C et la finition B sont d'aspect poché. La finition A est d'aspect finement poché ou lisse. L'application de peinture en finition «tendue» ne s'exécute que pour des travaux de finition spécifique, sur prescription spéciale (voir paragraphe 6.6.1.3). D'autres aspects décoratifs peuvent être obtenus (voir paragraphe 3.2.2.2).

2) Voir paragraphe 6.5.2.6.

3) Un même type d'enduit peut convenir à toutes ces opérations. L'aspect final est lisse ou structuré. En aspect structuré, le détail des opérations est défini dans les documents particuliers du marché (DPM).

4) En finition C, le système de peinture peut être exécuté en deux couches simultanées croisées au pistolet.

CD-Reef V3 - Edition 146 - Décembre 2006
Document : NF P74-201-1 (DTU 59.1) (octobre 1994) : Peinture -
Travaux de peinture des bâtiments - Partie 1 : Cahier des clauses
techniques + Amendement A1 (octobre 2000) (indice de classement :
P74-201-1)

Subjectile (voir 5.3)		État de finition recherché ⁴⁾			Brossage Époussetage Egrenage ¹⁾	Couche d'Impression ²⁾	Couche Intermédiaire ^{3) 5)}	Couche de finition ⁵⁾
Nature	Qualité du subjectile	Mat	Satiné	Brillant				
Béton brut de décoffrage et produits industriels en béton	soigné	Finition C			X	X	X	X
Enduits de liants hydrauliques (voir 5.3)	lissé				X	X	X	X
	taloché				X	X	X	X
	projeté					X	X	X
<p>1) En extérieur, le lavage au jet peut remplacer l'époussetage.</p> <p>2) La couche d'impression s'exécute soit avec un produit spécial défini au paragraphe 6.5.2.6 soit avec un produit compatible, dilué.</p> <p>3) La couche intermédiaire est facultative, néanmoins la durabilité du revêtement sera améliorée par l'application d'une telle couche.</p> <p>4) En travaux extérieurs, l'état de finition reflète celui du subjectile et les critères de qualité à rechercher sont en priorité la protection et la durabilité.</p> <p>5) L'ensemble des couches intermédiaires et de finition peut être remplacé par un seul revêtement semi-épais.</p> <p>NOTE Les travaux de ragréage éventuels ne sont pas du ressort du peintre, sauf prescription spéciale des documents particuliers du marché.</p>								

Tableau 6 Parements de béton brut de décoffrage et enduits de liants hydrauliques et de produits industriels de béton - Travaux extérieurs

CD-Reef V3 - Édition 146 - Décembre 2006
Document : NF P74-201-1 (DTU 59.1) (octobre 1994) : Peinture -
Travaux de peinture des bâtiments - Partie 1 : Cahier des clauses
techniques + Amendement A1 (octobre 2000) (indice de classement :
P74-201-1)